

Зеленков Александр Вадимович

Главный инженер проекта ООО «ВСК «ЭНЕРГОСИСТЕМА», г. Тула.

29 июня 2022 г. на заседании диссертационного совета 24.2.408.01 при ФГБОУ ВО «ТГТУ» защитил диссертацию на тему «Система регулирования нагрузки электропривода очистного комбайна с нейросетевой идентификацией параметров» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.3.3 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (технические науки).

Научный руководитель – д-р техн. наук, доцент Д. М. Шпрехер.

Работа выполнена на кафедре «Электротехника и электрооборудование» ФГБОУ ВО «Тульский государственный университет».

Область научных интересов: система управления электроприводом очистного комбайна и переходные процессы, возникающие в нем.

Прохоренко Наталья Андреевна

Старший преподаватель кафедры «Процессы и аппараты химических и пищевых производств» ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет, г. Волгоград.

06 октября 2022 г. на заседании диссертационного совета Д 212.260.02 при ФГБОУ ВО «ТГТУ» защитила диссертацию на тему «Моделирование и учет структуры потоков в расчетах ректификационных колонн» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.17.08 – Процессы и аппараты химических технологий (технические науки)

Научный руководитель – д-р техн. наук, профессор А. Б. Голованчиков.

Работа выполнена на кафедре «Процессы и аппараты химических и пищевых производств» ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет».

Область научных интересов: моделирование структуры потоков в процессах и аппаратах химических технологий.

Соловьева Инна Александровна

Ассистент кафедры математического моделирования и информационных технологий Института математики, физики и информационных технологий ФГБОУ ВО «Тамбовский государственный университет имени Г. Р. Державина», г. Тамбов.

27 мая 2022 г. на заседании диссертационного совета 24.2.408.01 при ФГБОУ ВО «ТГТУ» защитила диссертацию на тему «Автоматизированное управление токовыми режимами нанесения гальванического покрытия в ваннах со многими анодами» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.3.3 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (технические науки).

Научный руководитель – д-р техн. наук, профессор Ю. В. Литовка.

Работа выполнена на кафедре «Системы автоматизированной поддержки принятия решений» ФГБОУ ВО «ТГТУ».

Область научных интересов: автоматизированное управление гальваническим процессом в ваннах со многими анодами при различной величине силы тока и длительности его протекания.